

CAD-Konstruktion : HICAD
Schweißen : MIG, MAG, Impulsschweißen

Bohren und Fräsen mit CNC - Bahnsteuerung :

Typ	Hersteller / Land	Baujahr	Bearbeitungsmaße XYZ in mm	Spindel drehzahl	Repetier genauigkeit	Tischbelas- tung in Kg	Werkzeuge in Stück	Leistung Spindel in KW	Zubehör
Quaser	Taiwan	2000	1000*610*610	10.000	0,01	400	64	15	Drehtisch stufenlos, Palettenwechsler
Quaser	Taiwan	2001	1000*610*610	10.000	0,01	400	64	15	S. o.
HC 400	Hitachi / Japan	1993	500*450*450	6.000	0,01		30	7,5	Drehtisch 1° Palettenwechsler
Minimatic 500	Hitachi / Japan	1983	600*500*350	3.500	0,01	500	18	3,7	Drehtisch 90° Palettenwechsler
Bohrzentrum	Brother / Japan	1997	420*300*250	6.000	0,01	75	10	2,1	Palettenwechsler
Bohrzentrum	Brother / Japan	1989	420*300*250	10.000	0,01	75	10	2,1	
M250 CNC	Macmon Jugoslawien	1988	400*300*400	4.050	0,01			3	Pinole

Drehen mit CNC - Bahnsteuerung :

Typ	Hersteller / Land	Baujahr	Bearbeitungsmaße XYZ in mm	Spindel drehzahl	Repetier genauigkeit	Tischbelas- tung in Kg	Werkzeuge in Stück	Leistung Spindel in KW	Zubehör
Quicksland	Mazak / Japan	1986	200*500	4.000	0,01		16	15	4 Achsen
Spinner	Deutschland	2005	400*640	4.000	0,01		16	19	
Spinner	Deutschland	2008	640*640	4.000	0,01		16	25	
Spinner	Deutschland	2008	240*640	4.000	0,01		16	16	

Hydraul. Nuten-Räum-Maschine	1951	L = 1350						4 KW / 5 To	
------------------------------	------	----------	--	--	--	--	--	-------------	--